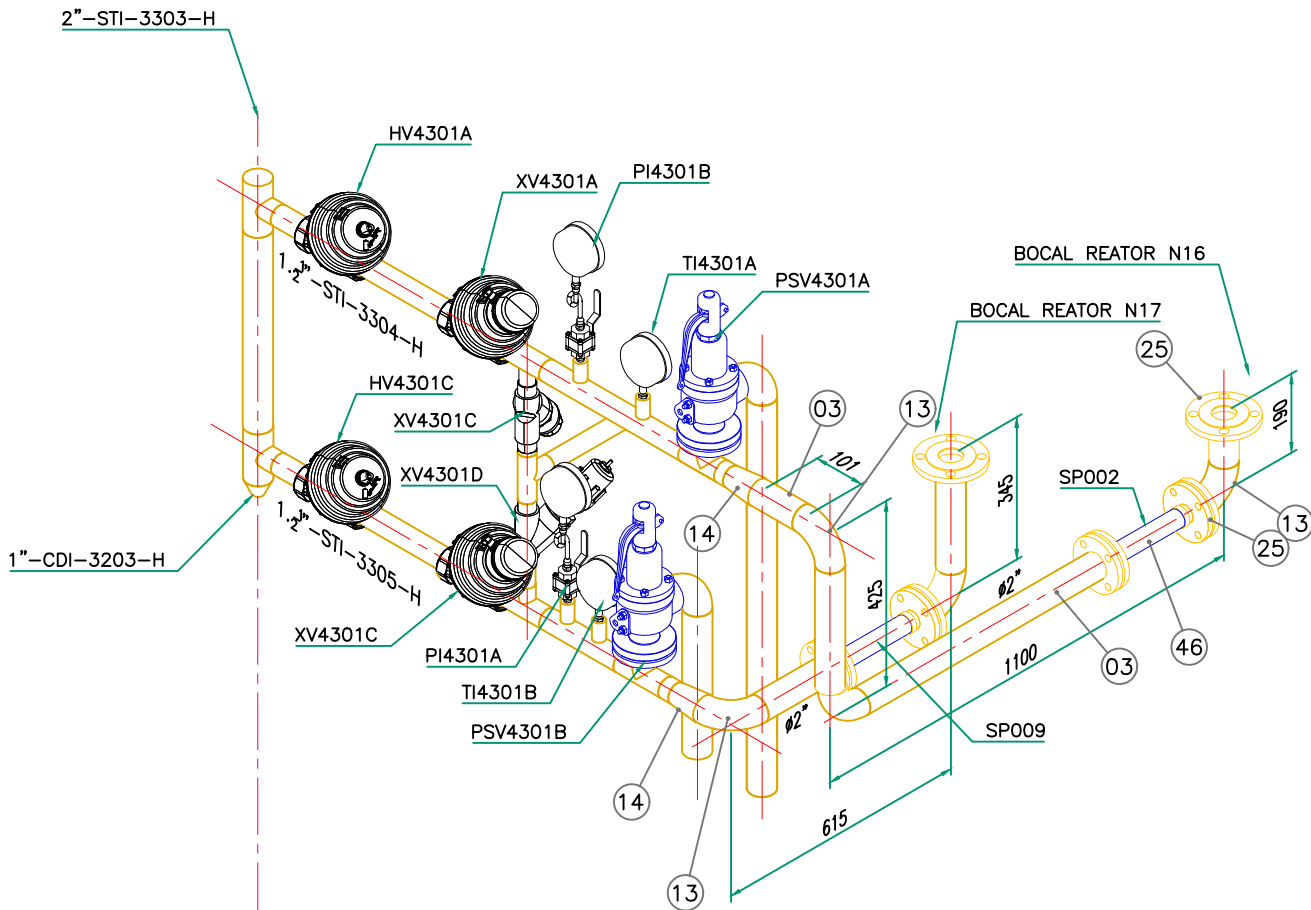
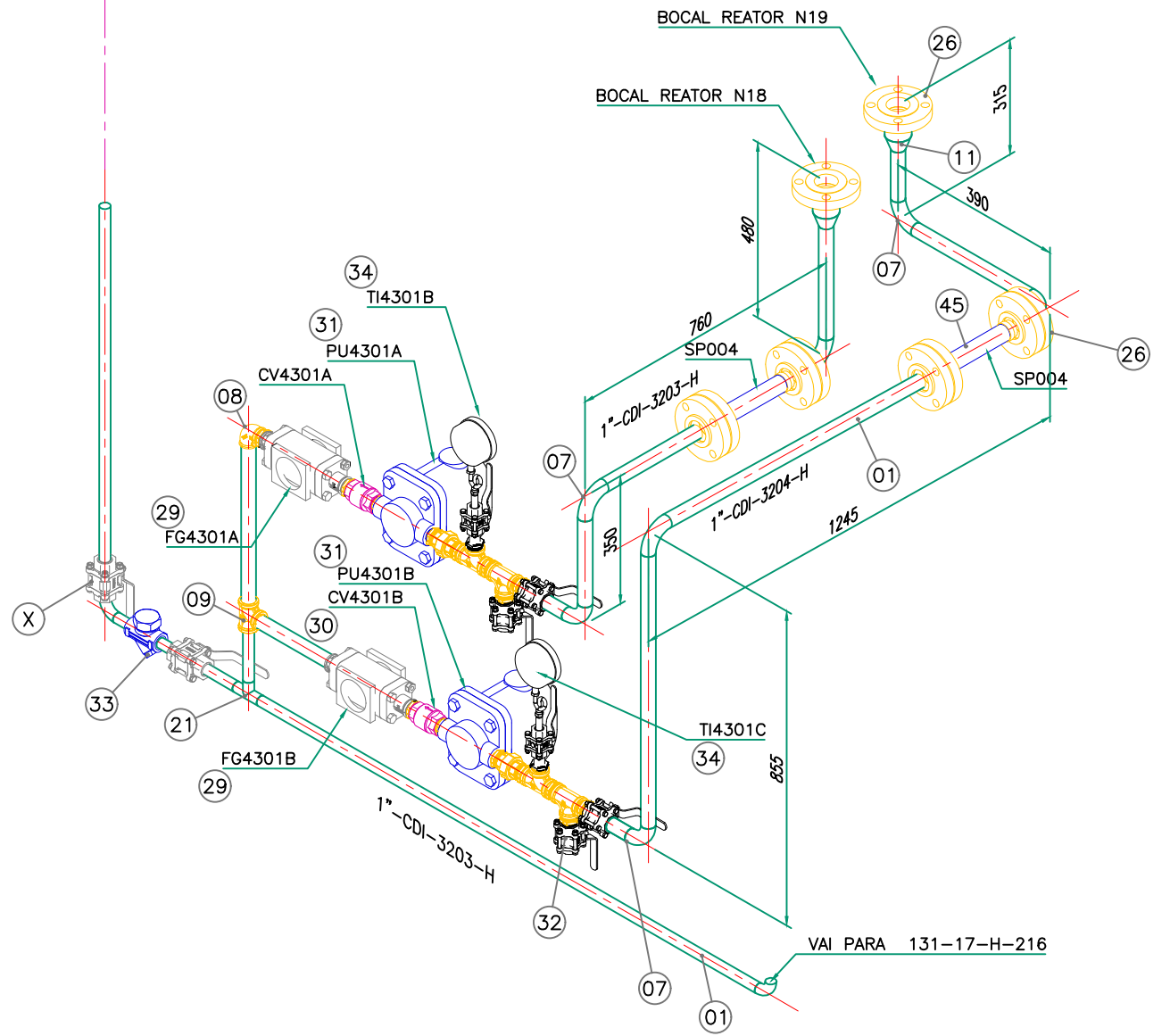


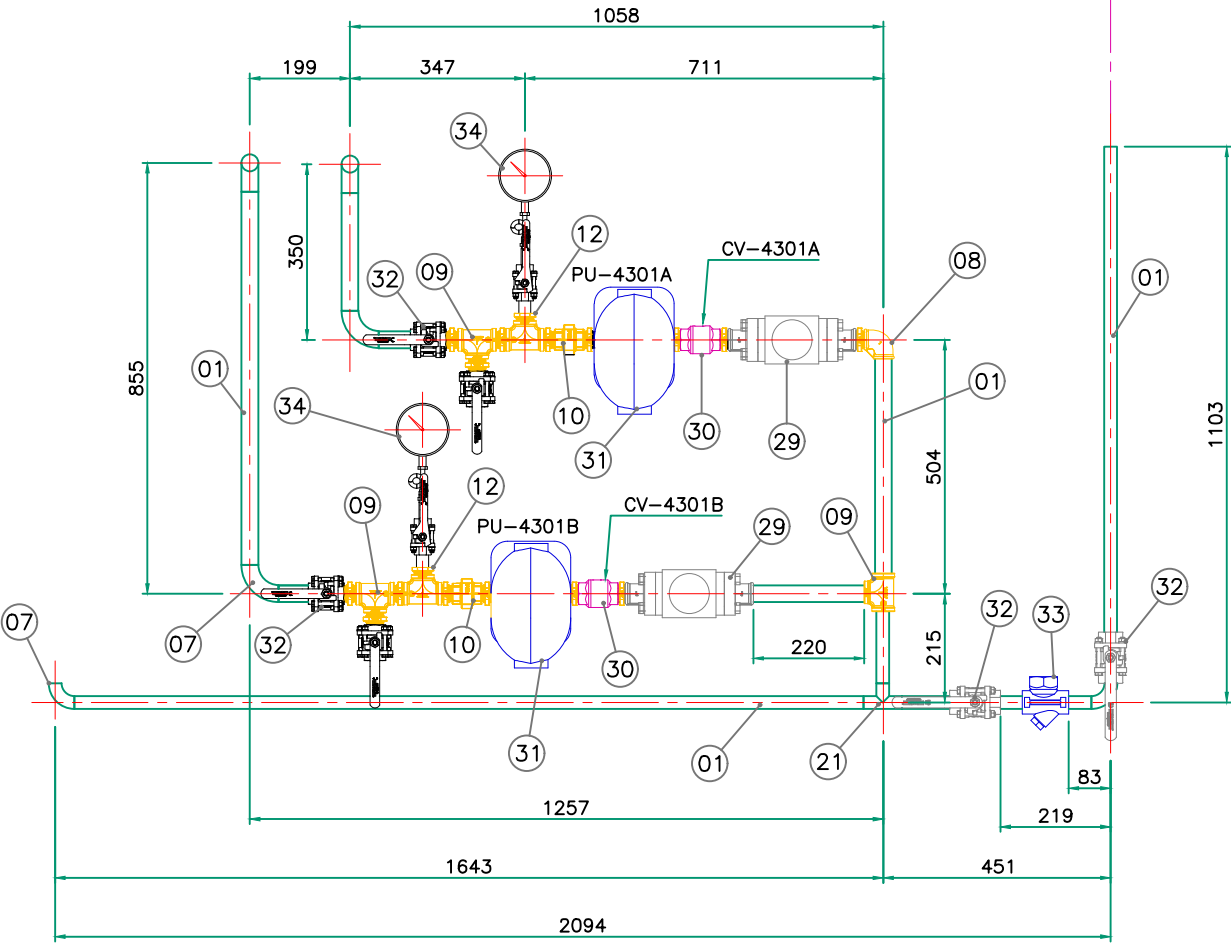
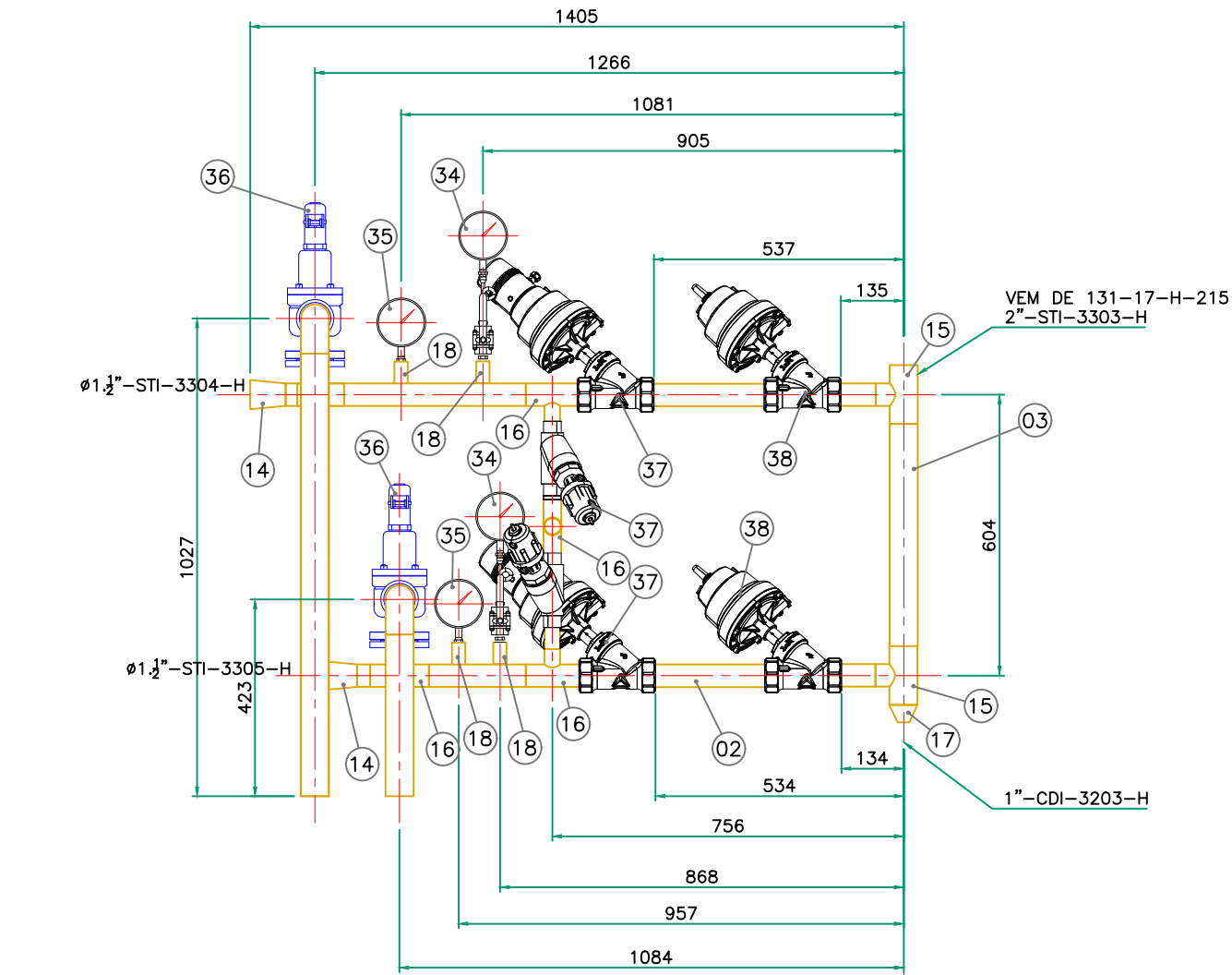
NOTAS:
01- DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
02 - A ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL CONTEMPLA NA LISTA GERAL DE MATERIAL: 131-17-H-LM-01



DETALHE - CAVALETE DE VAPOR
ESC.: 1:50



DETALHE - CAVALETE DE CONDENSADO
ESC.: 1:50



6	DIVERSOS	49						
		48						
		47						
		46	ø1.1/2"	MANGUEIRA FLEXÍVEL PARA VAPOR – COMPRIMENTO 250	–	2	MANTA METÁLICA	
		45	ø1"	MANGUEIRA FLEXÍVEL PARA VAPOR – COMPRIMENTO 250	–	2	MANTA METÁLICA	
5	JUNTAS	44						
		43						
		42						
		41						
		40	ø2"	JUNTA PAPELÃO HIDRÁULICO – FACE RES. SOBREPOSTO		6	–	
4	VALVULAS	39	ø1"	JUNTA PAPELÃO HIDRÁULICO – FACE RES. SOBREPOSTO		6	–	
		38	ø1.1/2"	VÁLVULA ESFERA MANUAL		2	–	
		37	ø1.1/2"	VÁLVULA ESFERA ATUADA		4	–	
		36	ø1.1/2"	VÁLVULA DE SEGURANÇA – PSVO – FLANGEADA		2	–	
		35	ø1/2"	INDICADOR DE TEMPERATURA		2	–	
		34	ø1/2"	INDICADOR DE PRESSÃO		4	–	
		33	ø1"	PURGADOR TERMODINÂMICO		1	–	
		32	ø1"	VÁLVULA ESFERA MANUAL		6	–	
		31	ø1"	PURGADOR DE BOIA – SPIRAX SARCO		2	–	
		30	ø1"	VÁLVULA RETENÇÃO ROSCADA		2	–	
3	FLANGE	29	ø1"	VISOR DE LINHA	A. CARB.	2	–	
		28						
		27						
		26	ø1"	FLANGE SOBREPOSTO AÇO CARBONO ASTM A234 COM RANHURA NA FACE PLANTA COM RESSALTO CLASSIFICAÇÃO #150 Lbs – SCH 40	A234	4	–	
		25	ø2"	FLANGE SOBREPOSTO AÇO CARBONO ASTM A234 COM RANHURA NA FACE PLANTA COM RESSALTO CLASSIFICAÇÃO #150 Lbs – SCH 80	A234	4	–	
2	CURVAS/CONEXÕES	24						
		23						
		22						
		21	ø1"	TE RETO AÇO CARB. SCH.40 – ASTM A105–WP1 B16.11	A105	9	–	
		20	ø2"xø1"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	A403	1	–	
		19	ø2"xø1.1/2"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	A403	2	–	
		18	ø1/2"	LUVA AÇO CARBONO – ø1/2" – ROSCA BSP ASTM A105	A105	4	–	
		17	ø2"ø1"	TE REDUÇÃO ASTM A105–SCH80 – WP1–B16.11	A105	1	–	
		16	ø1.1/2"	TE RETO ASTM A105–SCH80 – WP1–B16.11	A105	5	–	
		15	ø2"xø1.1/2"	TE REDUÇÃO ASTM A105–SCH80 – WP1–B16.11	A105	2	–	
		14	ø2"xø1.1/2"	RED. CONC. SCH80–ASTM A105 WP1 – B16.11	A105	2	–	
		13	ø2"	CURVA 90ºAÇO CARB. SCH.80 – ASTM A105–WP1 B16.11	A105	9	–	
		12	ø1"xø1.1/2"	BUCHA DE REDUÇÃO – ASTM A197M–ROSCA NPT ASME B16.3	A197	2	REF. CON. TUPY	
		11	ø1"	NIPLE DULPO – ASTM A197M–ROSCA NPT ASME B16.3	A197	14	REF. CON. TUPY	
		10	ø1"	UNIÃO ASSENTO BRONZE–ASTM A197M–ROSCA NPT ASME B16.3	A197	5	REF. CON. TUPY	
1	TUBOS	9	ø1"	TE RETO FERRO MALEÁVEL–ASTM A197M–ROSCA NPT ASME B16.3	A197	5	REF. CON. TUPY	
		8	ø1"	COTOVELO 90º F. MAL.–ASTM A197M–ROSCA NPT ASME B16.3	A197	1	REF. CON. TUPY	
		7	ø1"	CURVA 90ºAÇO CARB. SCH.40 – ASTM A105–WP1 B16.11	A105	9	–	
		6						
		5						
		4						
		3	ø2"	TUBO AÇO CARB. SCH.80 – ASTM A106–08 GR.C	A106	3,00	METROS	
		2	ø1.1/2"	TUBO AÇO CARB. SCH.80 – ASTM A106–08 GR.C	A106	3,20	METROS	
		1	ø1"	TUBO AÇO CARB. SCH.40 – ASTM A106–08 GR.C	A106	10	METROS	
IDENTIFICAÇÃO		DENOMINAÇÃO			MAT.	QDE	OBSERVAÇÕES	

LISTA DE PEÇAS E COMPONENTES

–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–
00	EMISSÃO INICIAL	27.08.17	TS	–	–	–
REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME	REF.	ALTERAÇÃO	DATA NOME

2017	DATA	NOME	DESCRIÇÃO: ISOMÉTRICO DE TUBULAÇÃO UTILIDADES VAPOR E CONDENSADO					
DES.	27.08.17	TS						
REV.	27.08.17	PAN						
APROV.	27.08.17	–						
PROJETO: PROJETO 131–17								
ESCALA DESENHO:		S/E	131–17–H–211		REV.–NR.	00	FORMATO	A2
ESCALA PLOTAGEM:		1:1	SUBST POR: –		NOME:	–	DATA:	–
			–		NOME:	–	DATA:	–