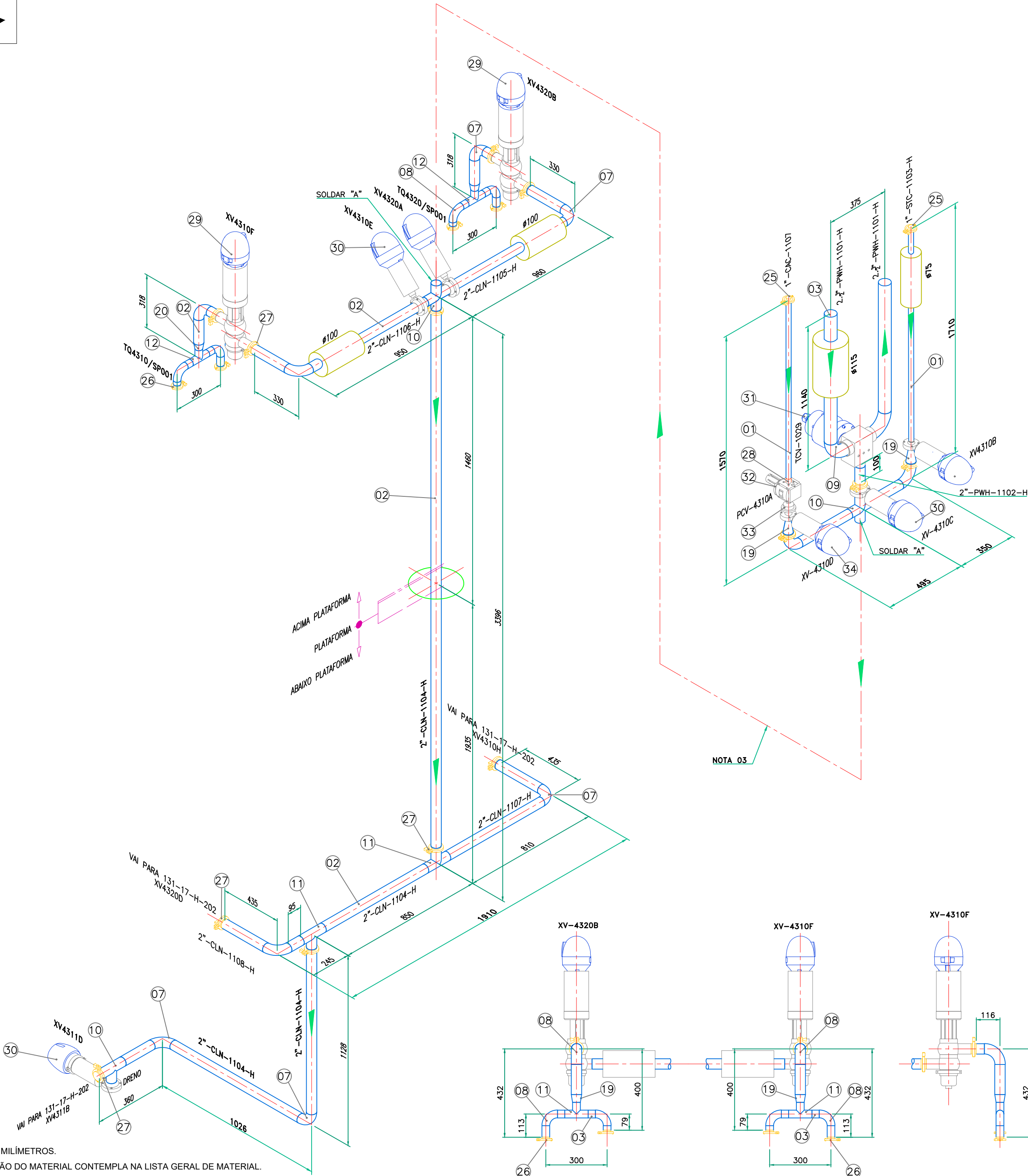
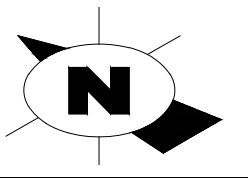




NOTAS:
01- DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
02 - A ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL CONTEMPLA NA LISTA GERAL DE MATERIAL.
03 - LINHA DE REFERÊNCIA PAR INDICAÇÃO DE PONTO DE UNIÃO DOS SPOOL's.

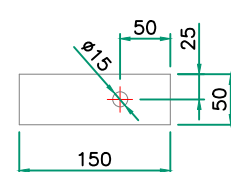
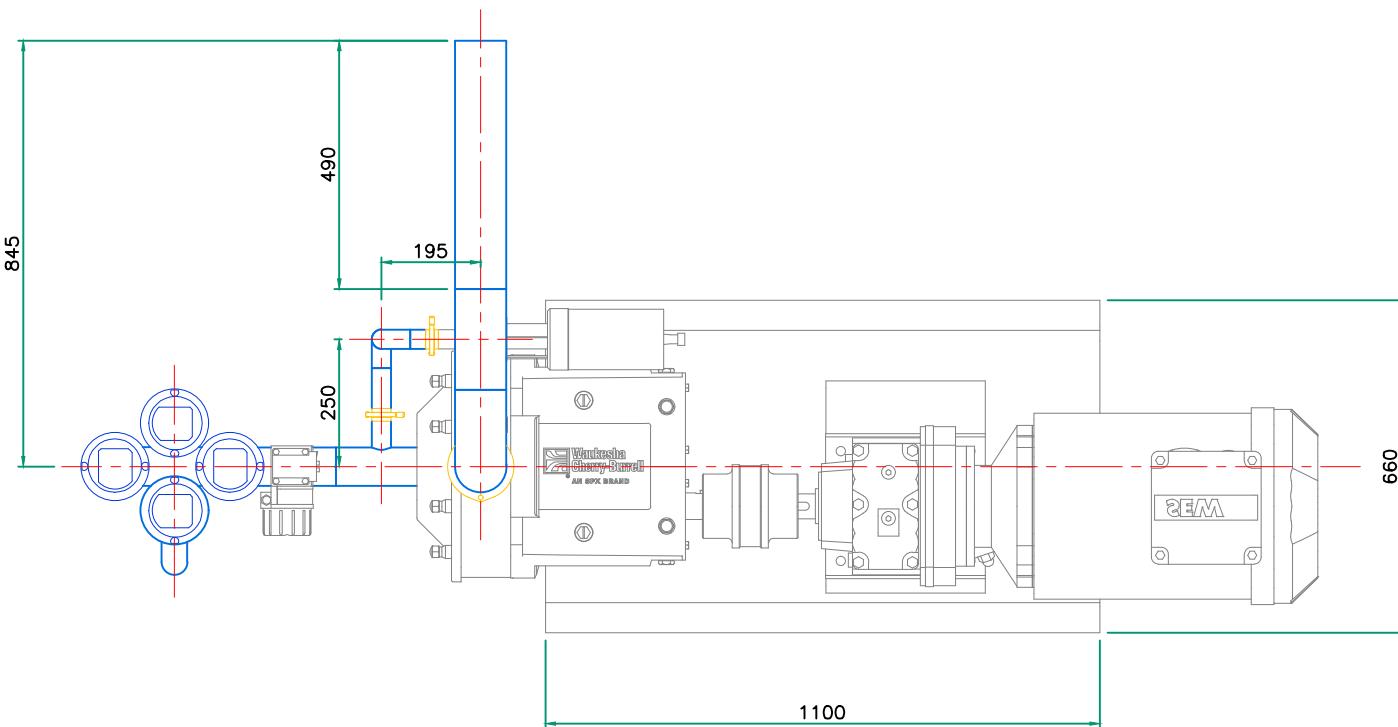
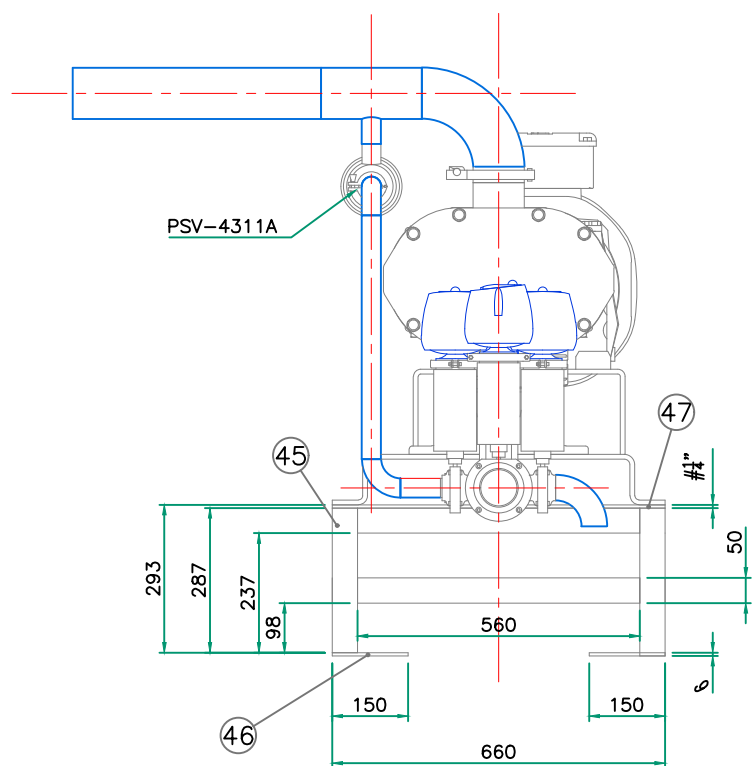
DETALHES VÁLVULAS - SPRAY BALL

8	DIVERSOS	50						
		49						
		48						
		47						
		46						
7	JUNTAS	45						
		44						
		43						
		42						
		41						
6	VALVULAS	40						
		39						
		38						
		37						
		36						
	35						-	
	34	ø1"	VÁLVULA BORBOLETA ALFA LAVA TIPO LKB	SS316L	2	-		
	33	ø1"	VÁLVULA DE RETENÇÃO SANITÁRIA – OD	SS316L	1	-		
	32	ø1"	VÁLVULA CONTROLE DE PRESSÃO – AR COMP.	SS316L	1	-		
	31	ø2"	VÁLVULA DIAFRAGMA GEMMU – 658/688	SS316L	1	-		
5	CONEXÕES	30	ø2"	VÁLVULA BORBOLETA ALFA LAVAL TIPO LKB	SS316L	3	-	
		29	ø2"	VÁLVULA SANITARIA ALFA LAVAL TIPO UNIQUE SSV	SS316L	2	-	
		28	ø3/4"	LUVA AÇO INOX ASTM A279 – FACE PLANA PARA SOLDA E FACE ROSCADA ø3/4"	SS316L	2	COMPRIMENTO:40mm	
		27	ø2"	UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	13	-	
		26	ø1.1/2"	UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	4	-	
4	REDUÇÕES	25	ø1"	UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	2	-	
		24						
		23						
		22						
		21						
3	PESTANAS	20	ø2"xø1.1/2"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	SS316L	2	-	
		19	ø2"xø1"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	SS316L	2	-	
		18						
		17						
		16						
2	CURVAS/CONEXÕES	15						
		14						
		13						
		12	ø1.1/2"	TE RETO AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	2	-	
		11	ø2"	TE RETO AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	2	-	
1	TUBOS	10	ø2"	CRUZETA AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A276	SS316L	2	-	
		9	ø2.1/2"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	2	-	
		8	ø1.1/2"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	4	-	
		7	ø2"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	10	-	
		6						
1	TUBOS	5						
		4						
		3	ø2.1/2"	TUBO AÇO INOX–OD – PI/PE – ASTM A270	SS316L	2,4	METROS	
		2	ø2"	TUBO AÇO INOX–OD – PI/PE – ASTM A270	SS316L	13,0	METROS	
1	TUBOS	1	ø1"	TUBO AÇO INOX–OD – PI/PE – ASTM A270	SS316L	1,9	METROS	
		IDENTIFICAÇÃO			DENOMINAÇÃO		MAT.	QDE

LISTA DE PEÇAS E COMPONENTES

-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
00	EMISSÃO INICIAL	31.07.17	TS	-	-	-
REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME	REF.	ALTERAÇÃO	DATA NOME

2017	DATA	NOME	DESCRIÇÃO: ISOMÉTRICO DE TUBULAÇÃO UTILIDADES TANQUE ESTOCAGEM/MATRIZ					
DES.	31.07.17	TS						
REV.	31.07.17	PAN						
APROV.	31.07.17	-						
PROJETO: PROJETO 131-17								
ESCALA DESENHO:		S/E	131-17-H-200		REV.-NR.	00	FORMATO	A2
ESCALA PLOTAGEM:		1:1	SUBST POR: -		NOME:	-	DATA:	-
			-		NOME:	-	DATA:	-



10 ESC.: 1:50

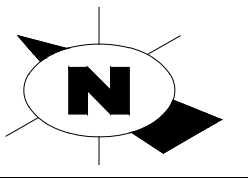
Technical drawing of a cross-section of a square plate with four circular holes. The plate has a total width and height of 165 mm. The distance between the centers of the holes is 90 mm. Each hole has a diameter of 20 mm. The distance from the center of each hole to the nearest edge is 20 mm. The drawing is labeled with dimensions in millimeters and a scale of 1:50.

01- DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
02 - A ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL CONTEMPLA NA LISTA GERAL DE MATERIAL.
03 - AS VÁLVULAS NÃO CONTEMPLAM EM LISTA E DETALHE DE ESPECIFICAÇÃO POIS É FORNECIMENTO DO CLIENTE

LISTA DE PEÇAS E COMPONENTES

-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
00	EMIÇÃO INICIAL	31.07.17	TS	-	-	-	-
REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME	REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME

2017	DATA	NOME	DESCRIÇÃO: ISOMÉTRICO DE TUBULAÇÃO PROCESSO ARRANJO BOMBA B4311			
DES.	31.07.17	TS				
REV.	31.07.17	PAN				
APROV.	31.07.17	—				
PROJETO: PROJETO 131-17						
ESCALA DESENHO: S/E						
ESCALA PLOTAGEM: 1:1			SUBST POR: — —		REV.—NR. 00 NOME: — NOME: —	FORMATO A2 DATA: — DATA: —



MATRIZ DE VÁLVULAS - PLANTA
ESC.: 1:50

- NOTAS:
- 01- DIMENSÕES EM MILÍMETROS.
 - 02 - A ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL CONTEMPLA NA LISTA GERAL DE MATERIAL.
 - 03 - PARA DESENHO DETALHADO DA MATRIZ VER: 131-17-H-203

8	DIVERSOS	49						
		48						
		47	1100x650	CHAPA AÇO INOX ESCOVADO #1/4" ASTM(UNS)S30400	SS304	1	PEÇA	
		46	150x50	CHAPA AÇO INOX ESCOVADO #3/16" ASTM(UNS)S30400	SS304	04	PEÇAS	
		45	50x50	METALON AÇO INOX – COSTURA REMOVIDA	SS304	8,0	METROS	
7	JUNTAS	44						
		43						
		42						
		41						
		40						
6	VALVULAS	39						
		38						
		37						
		36						
		35						
		34						
		33						
		32						
		31	ø2"	TRANSM. IND. PRESSÃO (SMAR) – CLAMP	SS316L	1	MOD. LD301S	
		30	ø3"	VÁLVULA BORBOLETA ALFA LAVA TIPO LKB	SS316L	2	–	
		29	ø2"	VÁLVULA BORBOLETA ALFA LAVA TIPO LKB	SS316L	2	–	
		5	CONÊXÕES	28				
27	ø4"			UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	1	–	
26	ø2"			UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	1	–	
25	ø1.1/2"			UNIÃO TC AÇO INOX ASTM A276 S/COSTURA FACES PLANAS COM VEDAÇÃO EM VITON/ABRAÇADEIRA ARTICULADA EM A.INOX 304	SS316L	2	–	
4	REDUÇÕES	24						
		23						
		22						
		21						
		20	ø2"xø1.1/2"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	SS316L	2	–	
		19	ø4"xø3"	REDUÇÃO CONCÊNTRICA. AÇO INOX ASTM A403 – PI/PE	SS316L	2	–	
3	PESTANAS	18						
		17						
		16						
		15						
		14						
2	CURVAS/CONEXÕES	13	ø3"xø2"	TE RETO REDUÇÃO AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	2	–	
		12	ø4"xø1.1/2"	TE RETO REDUÇÃO AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	1	–	
		11	ø3"xø1.1/2"	TE RETO REDUÇÃO AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	1	–	
		10	ø4"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	1	–	
		9	ø3"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	1	–	
		8	ø2"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	1	–	
		7	ø1.1/2"	CURVA 90°–AÇO INOX OD–PI/PE ASTM A403	SS316L	2	–	
1	TUBOS	6						
		5						
		4						
		3						
		2	ø4"	TUBO AÇO INOX–OD – PI/PE – ASTM A270	SS316L	0,5	METROS	
1	ø1.1/2"	TUBO AÇO INOX–OD – PI/PE – ASTM A270	SS316L	0,7	METROS			
IDENTIFICAÇÃO			DENOMINAÇÃO			MAT.	QDE	OBSERVAÇÕES

LISTA DE PEÇAS E COMPONENTES

–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
00	EMISSION INICIAL	31.07.17	TS	–	–	–	–
REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME	REF.	ALTERAÇÃO	DATA	NOME

2017	DATA	NOME	DESCRIÇÃO: ISOMÉTRICO DE TUBULAÇÃO PROCESSO TANQUES ESTOCAGEM/MATRIZ					
DES.	31.07.17	TS						
REV.	31.07.17	PAN						
APROV.	31.07.17	–						
PROJETO: PROJETO 131–17								
ESCALA DESENHO:		S/E	131–17–H–202		REV.–NR.	00	FORMATO	A2
ESCALA PLOTAGEM:		1:1	SUBST POR: –		NOME:	–	DATA:	–
			–		NOME:	–	DATA:	–